

Hekikai Report

地域金融機関として
伝えるビジネスの
“今”と“これから”

〈企画・編集〉
碧海信用金庫
経営企画部 企画グループ
<https://www.hekishin.jp/>



● 企業訪問 地域の躍動企業
株式会社レーザックス
代表取締役社長 近藤 大祐 氏

● 特集 愛知県は聖地巡礼のスポットが満載！
映画・ドラマの舞台を巡ろう

● お役立ちコラム 知っておきたい税情報
年収の壁

● お役立ちコラム 働く人のメンタルヘルス
人がだまされるときに起きているコト

● SDGsレポート vol.26 (2026年4月～6月)

● 地域の景気動向 2026年6月調査

地域の躍動企業

SPECIAL INTERVIEW

知立支店お取引先

株式会社レーザックス

代表取締役社長 近藤 大祐 氏

レーザー技術の伝承と革新で 社員全員が幸せを実感できる 会社へ

レーザーによる材料の受託加工をはじめ、レーザー加工装置の設計・製作、鋳物調達を手がける株式会社レーザックス。同社は2025年12月、新社屋の竣工を迎えました。社員の快適性を最優先に設計された新社屋は、建屋機能の再編に加え、エンゲージメント向上に向けたさまざまな取り組みも行われています。今回は、近藤社長に新社屋に込めた思いやこれまでの歩み、そして今後の展望について伺いました。

レーザー業界を牽引し 技術の可能性を追求

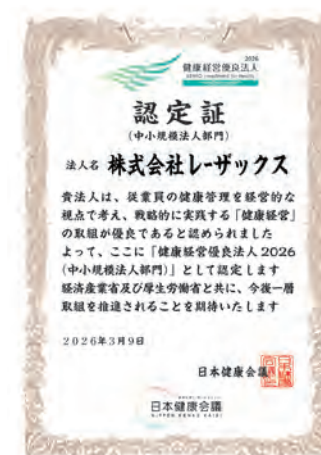
—創業からの歩みについて教えてください。

1941年、祖父が航空機工場の協力会社として近藤航空機製作所を創業したことが当社の始まりです。終戦を迎えた1945年には、金属廃材に着目したことを機に丸眞製作所を立ち上げ、精密機械製造の分野へと進出。当時は下請け業務が中心でしたが、自社ブランドを持つメーカーへ成長したいという強い思いのもと、精密機械の設計・製作を手掛ける丸眞精機株式会社を新たに設立しました。

その後、精密機械鋳造を担っていた丸眞製作所は1970年に丸眞重工株式会社に改称し、1984年には当時先進的であったレーザー加工事業へと参入。1988年には、レーザーカッティングセンターを株式会社レーザックスとして分離独立させました。2011年にはレーザー加工分野と鋳物分野、精密機械分野の3事業をレーザックスに統合。その後、鋳物鋳造事業から鋳物調達販売事業への転換や精密機械事業の事業売却などを経て、既存の事業を再編。レーザー加工、レーザー加工装置製造、鋳物調達の3事業を柱とする現在の体制となりました。

—転職についてお聞かせください。

他社での勤務を経て入社した2017年、社是から経営理念、ビジョン、行動方針までを明確に言語化したことです。当時は明確な軸がなく、世代や価値観の異なる多様な社員が集まる組織において、全員が同じベクトルを向いて進むためには共通の指針が必要だと考えました。初代の祖父、2代目の父と叔父が歴史を繋いできた企業ですから、社是や経営理念については、創業者が大切にしてきた想いや言葉を色濃く反映しています。その上で、新たに「ビジョン2031」を策定し、「レーザー加工・鋳物で、一番初めに選ばれる」「最新技術によって、社員と世の中がわくわくする」「社員全員が幸せを感じる会社になる」という3つのゴールを掲げました。特に社員全員を幸せにするという思いは、健康経営の推進や、今回の新社屋建設にもつながっていると考えています。



◀ 定期健康診断結果を分析し、運動促進（ウォーキングコンテスト）、食事改善（宅配型社食サービス）、社内情報発信（健康コラム、睡眠改善）に取り組み、健康経営優良法人の認定も得ている

—事業について教えてください。

当社には大きく3つの事業があります。1つ目は、当社の売上の中核を担うレーザー受託加工事業です。当社は1984年に国内でもいち早くレーザー加工機を導入し、切断や穴あけ、溶接など多様なレーザー加工に対応してきました。近年では、半導体や航空宇宙、エネルギー設備分野からの受託加工案件が大きく伸びています。当社は異種金属接合を得意としており、鉄と銅をはじめ、一般的に接合が難しいとされる材料の組み合わせでも、長年にわたり蓄積してきた技術とノウハウを活かし、高品質かつ確実な接合を実現しています。

また最近では、世界的に増加する電力需要対応に貢献する「孔あけ加工」のニーズも急増しており、この加工に対応する機械「LaserDyne795」の稼働率は200%を超えるほどです。この高い需要に応えるため、現在は新たな設備の導入に加え、それを支える人員体制の強化についても検討を進めています。

2つ目のレーザー加工装置・周辺機器事業では、長年培ったレーザー加工の現場知見を活かし、お客さまのニーズに最適化したレーザー加工装置の提案・製造を行っています。軽量・コンパクトな設計のレーザー加工ヘッドの純国産化をいち早く実現。現在はレーザックス製のレーザー加工機器を「OPTICEL」ブランドとして確立し、高い操作性と信頼性を兼ね備えた製品として、多くのお客さまから高い評価をいただいています。その象徴と言えるのが、当社が独自に開発したハンドトーチレーザー溶接機「FHシリーズ」です。

そして3つ目が鋳物調達事業です。国内外の鋳造工場とのネットワークと長年のノウハウによる確実な品質保証体制を背景に、お客さまから「レーザックスに頼めばなんとかなる」と評価いただける高い信頼性が一番の強みだと考えています。



▲国内に数台しかない「LaserDyne795」。重工系の難削材加工に用いられる

社員の快適性のために 建屋機能を再編 さらなる技術革新を目指して

—なぜ社屋を新設したのですか。

一番の理由は、社員がより働きやすい環境を整えるためです。今回、本社敷地を拡張し、新社屋「CUBE-X(キューベックス)」を建設しました。これに伴い、別工場棟にあったレーザー周辺機器事業部を新社屋へ移転し、その跡地をレー



▲「メーカーになりたい」という思いを代々抱いてきたという4代目の近藤社長。世の中にまだないものを製品化したいとの考えから、これまでさまざまな取り組みに挑戦してきたと語る

ザー加工事業部に割り当てることで、建屋全体の機能再編を行いました。特にレーザー加工の現場において、精密加工に必要な振動の少ない1階環境を確保できたことの意義は非常に大きいと考えています。今後はさらに新たな機械設備の導入も視野に入れ、生産現場の強化を進めていく予定です。

新社屋の建物名「CUBE-X」は社員からの募集によって決定しました。各フロアのコンセプトである「Create(創る)」「Unite(集う)」「Bind(結ぶ)」「Exhibit(魅せる)」の頭文字に、未知の可能性を示す「X」を組み合わせた名称です。

1階にはショールームと試験室を設け、製品デモやレーザー技術の試験、研究に活用。2階にはレーザー周辺機器事業部を配置し、3階には総務・人事・経理などのバックオフィスと役員室を集約しました。そして4階には、社員一同が集まり情報共有ができる食堂・ラウンジに加え、靴を脱いで座れるリフレッシュスペース、トレーニングルームも整備しています。実は私自身、かつて中国で医学を学んでいた時期に筋トレに熱中し、帰国後に愛知県で1位となり国体出場という経験があります。日々コツコツと積み上げる筋トレの精神は、まさに当社のこれまでの技術開発の歩みそのものです。社員の健康維持はもちろん、この考え方を共有するために講座を開いたこともあります。今では昼休みに筋トレルームを利用する社員もいますし、この部屋がきっかけで入社を決めてくれた社員もいて、本当にうれしい限りです。



▲社員が一堂に会し、情報共有も行える



▲休憩時間などで自由に利用できる

—今後に向けての意気込みを教えてください。

最優先すべきは、既存の仕事をより深く追求することです。特に拡大を続ける半導体分野からの需要に応えていくことが、大きな課題です。

そのうえで、未来に向けた挑戦が2つあります。現在、グローバル市場では低価格を武器にした海外製のハンドヘルドレーザー溶接機が台頭していますが、それらの中にはボタン

■法人プロフィール

株式会社レーザックス



レーザー加工機による受託加工をはじめ、レーザー装置の開発、鋳物調達を手がける。近年では、レーザー製品開発のリーディングカンパニーとして安全性の規格化に向けた発信を続けている。2025年12月には、新社屋「CUBE-X」が竣工した。

本 拠 地	〒472-0017 愛知県知立市新林町小深田7番地
T E L	0566-83-2229
F A X	0566-83-0154
代 表 者	近藤 大祐
創 業・設 立	昭和16年4月
資 本 金	9,000万円
事 業 内 容	レーザー加工機による受託加工、レーザー加工技術に関するノウハウの提供、レーザー加工技術に関するコンサルティング、レーザー光学機器の設計・販売、鋳鉄・アルミの鋳造及び販売、鋳造品の熱処理加工・表面処理加工・切削・穴あけ・研磨加工及び販売
U R L	https://www.laserx.co.jp/

■法人沿革

昭和16年	近藤航空機製作所を創業
昭和21年	丸真製作所を設立、精密機械鋳造を開始
昭和40年	精密機械設計、製作メーカーとして丸真精機株式会社を設立
昭和45年	丸真製作所を丸真重工株式会社に改称
昭和59年	丸真重工株式会社にレーザカッティングセンター設立
昭和63年	レーザカッティングセンターが株式会社レーザックスとして分離独立
平成7年	東京営業所を開設
平成11年	本社レーザー加工部門、本社産業機械製造部門がISO9001認証取得
平成13年	東京営業所を移転しレーザテクニカルセンターに改称(横浜市緑区)
平成17年	レーザテクニカルセンターを横浜市港北区に移転
平成20年	本社レーザー加工部門がAS9100 Rev.C認証取得
平成21年	本社レーザー加工部門がNADCAP(特殊工程)認証取得
平成23年	丸真重工株式会社、丸真精機株式会社、株式会社レーザックスを合併し、名称を「株式会社レーザックス」とする
平成29年	ニッコー・マテリアルズ株式会社との合併会社「ニッコー・メカニクス株式会社」を設立し、産業機械製造部門、機械加工部門の業務を移管
令和4年	近藤大祐 代表取締役社長に就任
令和6年	中小企業向けSBT(Science Based Targets)を認定取得 本社鋳物調達部門がISO9001認証取得 本社、レーザテクニカルセンターがISO14001認証取得
令和8年	新社屋「CUBE-X」完成



左から近藤社長、知立支店・知立南支店 都築支店長、知立支店 渡邊課長

話題作から
名作まで

映画・ドラマの舞台を巡ろう

愛知県は聖地巡礼のスポットが満載！

安城市篠目町3丁目交差点

捜査線上に浮かんだ 倉木の自宅がある場所

篠目は、容疑者として浮上した倉木達郎の自宅がある場所として登場します。白石健介が殺害される約一カ月前、倉木が白石法律事務所に電話をかけていたことが判明し、刑事の五代努が聞き込みのために訪れます。

あらすじ

善良な弁護士・白石健介が刺殺された事件は、容疑者として浮上した男・倉木達郎の自供により解決したはずだった。しかし、容疑者の息子・倉木和真と、被害者の娘・白石美令は、互いの父の言動に違和感を抱く。出会ってはならないはずの二人は手を取り合い、ともに事件の真相を追い始める。

東野圭吾 原作『白鳥とコウモリ』



画像提供：幻冬舎



〈本文引用〉

五代は車窓の外に目を移した。道路は広く、歩道も広い。その道路に面して、民家や商店が建っていた。高層の建物が見当たらない代わり、民家にしる店にしろ、敷地をたつぷりと使っている。こんなところに住み慣れたら、東京の密集した住宅地では暮らせないだろう、と五代は思った。

事件の原点 1984年の惨劇が起きた場所

倉木が上京するたびに訪れていた小料理店「あすなろ」。五代は捜査を進めるなかで、店主の浅羽洋子が警察に強い不信感を抱いていることを知ります。そして、1984年に発生した「東岡崎駅前金融業者殺害事件」で逮捕された福岡淳二が、浅羽の夫であったことが明らかになりました。



〈本文引用〉

三十数年前、名古屋鉄道東岡崎駅近くの雑居ビルの一室で、金融業を営んでいた灰谷昭造が胸を刺され、殺害された。事件発生から3日後、警察は電器店を営む福岡淳二を逮捕。だが、その4日後、福岡は警察署の留置場で首吊り自殺を図る。この福岡が門前仲町で小料理店「あすなろ」を経営する浅羽洋子の夫だった。



常滑やきもの散歩道

写真提供：一般社団法人とこなめ観光協会

物語終盤の鍵を握る 常滑の風景

美令が父・健介の過去を追う中で、一枚の古い写真にたどり着きます。何気ない写真に見えたその一枚。しかし、背景に写っている狸の置物が、常滑市ならではの焼き物であることが判明します。

今回紹介したのは代表的なスポット。このほかにも愛知県を舞台にした場所が描かれています。物語の舞台となった場所を巡ることで、登場人物たちが見た景色や感じた想いを、より身近に感じられるはず。ぜひ現地を訪れ、作品の世界を体感してみてください。



〈本文引用〉

二人の背後にあるものが、特に目を引いた。狸の置物がたくさん並んでいるのだ。陶製の二本足で立っている狸で、商店の入り口などによく見かけるものだ。

単行本のカバーを外すと、実はこの景色！

写真提供：一般社団法人とこなめ観光協会

窯元「陶兵八」前の空地



あの名シーンは、ここから生まれた！

映像とともに広がる地域の魅力

物語の舞台の
一つとして
度々登場

映画やドラマのロケ地として数多くの作品を受け入れてきた愛知県。これらのロケ誘致は、地域の魅力発信にも一役買っています。今回はロケ地となった舞台と作品、ロケ誘致による反響、そして撮影秘話を紹介します。

写真提供：(公財)名古屋観光コンベンションビューロー

数多くのロケ地としても有名！

名古屋市市政資料館



写真提供：(公財)名古屋観光コンベンションビューロー

赤と白のコントラストが印象的

名古屋を代表する歴史的建造物の一つである名古屋市市政資料館。1922年に名古屋控訴院・地方裁判所・区裁判所庁舎として建設され、1984年に重要文化財に指定されました。荘重で華やかな色調が目を引く外観、中央階段室のステンドグラスなど見どころが多く、今も多くの人を魅了しています。

撮影された代表作品『虎に翼』(2024年度前期 連続テレビ小説)

住所：名古屋市東区白壁1-3
開館時間：9:00～17:00
休館日：月曜日(祝日の場合は直後の平日)、第3木曜日(祝日の場合は第4木曜日)、年末年始(12月29日～1月3日)

ロケ誘致による反響

ドラマ放送後は来場者数が大きく増加し、2024年度は前年度の約2倍に。同年のNHK紅白歌合戦では、主題歌を担当した米津玄師さんが同館を舞台にパフォーマンスを披露したこともあり、ロケ地としての注目度が一層高まりました。

(名古屋市市政資料館 担当者)

撮影の舞台裏

撮影現場では、撮影班のチームワークが非常に良く、各シーンの撮影は予定より早く進行することも。食事休憩の際には、スタッフや出演者の皆さんが市政資料館近くの飲食店で食事をするなど、地域との交流も見られました。

(公益財団法人名古屋観光コンベンションビューロー なごや・ロケーション・ナビ担当者)



写真提供：(公財)名古屋観光コンベンションビューロー

明治憲法下の法廷の様子を見学できる

あの怪獣に立ち向かう重要なシーン！

西尾市東幡豆港

沖合には前島、沖島の二つの無人島が浮かび、沖島では無人島キャンプの体験が可能。前島へは、干潮時の数時間だけ現れる「トンボロ」と呼ばれる道を歩いて渡ることができ、「トンボロ干潟」としても有名です。毎年春から夏にかけて潮干狩り場として開放され、多くの利用客でにぎわうスポットです。

撮影された代表作品『ゴジラ-1.0』(2023年・映画)

三河幡豆漁業協同組合(東幡豆支所)
住所：西尾市東幡豆町浦和21番地
営業時間：【月・火・木・金】8:30～12:00、13:00～17:00、
【水・土】8:30～12:00、【日・祝】休み



撮影時には移設して使用された浮桟橋



組合事務所にはサイン色紙が掲示



写真提供：JR東海

左から100系新幹線、0系新幹線、特急しなの(クハ381形式)

ロケ誘致による反響

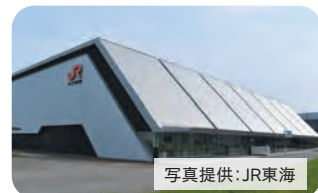
展示車両の特急しなの(クハ381形式)、0系新幹線、100系新幹線で撮影が行われました。映画公開を記念して館内では関連展示やイベントを実施し、映画をきっかけに初めて来館した作品ファンもいらしたと思われ、施設の新たな魅力発信と認知向上につながりました。

(リニア・鉄道館 担当者)



写真提供：JR東海

「鉄道の24時間」がテーマの鉄道ジオラマは必見



写真提供：JR東海

車両が並ぶ様子をイメージした外観



前島を望む堤防
で撮影が
行われた

ロケ誘致による反響

西尾市公式観光YouTubeチャンネルで公開したロケ地紹介の動画は、再生回数5,780回を超える反響を呼び、ロケ地としての認知向上や地域への愛着醸成にもつながりました。公開後には東宝株式会社から寄贈された巨大バナーを市役所に展示し、多くの問い合わせが寄せられました。

(西尾市観光文化振興課 当時の担当者)

撮影の舞台裏

撮影準備では、劇中の戦後の日本を再現するため船や車両などが設置され、その異様な雰囲気や地域住民から通報が入ったというエピソードも。公開直前まで作品名は明かされず、「ゴジラ」と聞いた地域関係者は驚いたといいます。

(西尾市観光文化振興課 当時の担当者)

作品の世界観を支えた、複数の車両！

リニア・鉄道館

東海道新幹線を中心に、在来線から超電導リニアまで39両の実物車両を展示し、高速鉄道技術の進歩を紹介する施設。精巧な鉄道ジオラマや新幹線の運転シミュレータ(先着順・有料)もあり、鉄道の仕組みや発展の歴史を楽しみながら学べるため、子どもから大人まで幅広い世代に親しまれています。

撮影された代表作品『ディア・ファミリー』(2024年・映画)

住所：名古屋市港区金城ふ頭3-2-2
開館時間：10:00～17:30(最終入館は閉館30分前まで)
休館日：火曜(祝日の場合は翌日)、
年末年始 12月28日～1月1日
詳しくはサイトの開館カレンダーを確認

ロケ誘致は、作品制作を支援するだけでなく、地域の魅力を広く発信する機会にもなっています。作品をきっかけに訪れる人が増え、地域への関心や愛着につながることも少なくありません。これからも愛知県がどのような作品の舞台となるのか注目です。

お役立ちコラム

知っておきたい税情報



令和8年度の税制改正において、所得税のかからない収入の基準、いわゆる「年収の壁」が、これまでの103万円から178万円へ大幅に引き上げられました。

そのため、今後は、これまで以上に働いて収入を増やそうと考えている方もいるのではないのでしょうか。

しかし、「年収の壁」には、所得税や住民税がかかるかどうかの壁だけでなく、扶養控除の対象となるかどうかの壁、そして、社会保険の扶養や加入に関わる壁があり、これらを十分認識したうえで働き方を考えないと思わぬ落とし穴にはまってしまうことになります。

今回は、「年収の壁」について、令和8年度の改正内容とその影響について解説します。

山本康裕税理士事務所 税理士 山本康裕

1 税金の問題

これまで、「年収の壁」というと「103万円の壁」が代表的なものでした。年収が103万円以下であれば、所得税がかからず、扶養控除の対象にもなることから、この金額の範囲内となるよう働き方の調整を行うという実態がありました。

しかし、長年続いた「103万円の壁」は、物価高や最低賃金の上昇による基礎控除や給与所得控除の見直しにより、所得税のかからない収入の基準が、令和7年に160万円に引き上げられ、そして、今回の改正により178万円となりました。

これにより、パートやアルバイトの働き方の調整要因が大幅に緩和されることになります。（なお、178万円の基準は、令和8年分と令和9年分に限って適用されるものであり、恒久的な基準ではありません。）

ただし、この178万円は所得税のかからない収入の基準であり、扶養控除の要件は136万円までしか引き上げられていません。

これまで家族の扶養に入っていた方が、所得税がかからないとしてこれまで以上に働いた結果、年収が136万円を超えると、家族の扶養から外れ、扶養している家族（世帯主など）の税負担が増え、世帯全体の手取り額が減ってしまう可能性があります。

また、住民税についても、非課税となる基準が従来の100万円前後から令和7年度の改正において110万円となり、今回、119万円まで引き上げられました。（住民税は、前年の所得に基づき課税されるため、今回の改正は令和8年中の所得に基づき課税される令和9年度分の住民税から適用されます。）



2 社会保険の問題

「年収の壁」を考えるに当たり、避けては通れないのが社会保険の問題です。

現行の社会保険制度では、会社員の配偶者などで一定の収入がない人は社会保険の被扶養者（第3号被保険者）として取り扱われ保険料の負担はありません。

しかし、こうした人たちが、パートやアルバイトとして働き、その収入が一定額を超えると、社会保険料の負担が発生し、結果として手取り額が減少します。この収入の基準が「社会保険の壁」と呼ばれるものです。

社会保険についても、今回、次のような改正が行われています。



① 「106万円の壁」の撤廃

社会保険の適用事業所に勤務する人については、これまで、給与収入が月額8.8万円（年収106万円）を超えると、勤務先の社会保険（健康保険・厚生年金）に加入する必要がありました。

しかし、この106万円の壁は、令和8年10月以降撤廃され、今後は、週の労働時間が20時間以上であるかどうか、勤務先の社会保険に加入するかどうかの要件となります。

② 扶養者認定（いわゆる130万円の壁）の見直し

年収が130万円を超えると、社会保険の扶養から外れ、所得者本人に社会保険に加入する義務が生じます。（どの社会保険に加入するかは勤務先や働き方によって決まります。）

この130万円の判定について、令和8年4月からは、労働契約上の年収が130万円未満であれば、繁忙期の残業などで、実際の年収が130万円を超える場合であっても、直ちに扶養から外れることはなくなりました。

このように社会保険についても制度の見直しがありますが、これらの改正は、残念ながら、保険料負担額の大幅な軽減につながるものではありません。

3 改正に伴う今後の影響

今回の改正により、所得税の非課税枠が178万円まで引き上げられたことは、手取り額を増やしたいパートやアルバイトの方にとって大きなメリットといえます。

しかし、この178万円は所得税の壁であり、その他の壁とは関係がありません。

既に説明しましたように、年収178万円までは所得税はかかりませんが、119万円を超えると住民税がかかります。また、136万円を超えると家族の扶養控除の対象から外れます。（一般的な取扱いであり、対象者によって異なります。）

そして、所得税や扶養控除の壁とは別に、年収が130万円を超えると社会保険の扶養から外れ、所得者本人が社会保険に加入する義務が生じます。（社会保険適用事業所の場合は、週の労働時間が20時間以上となると勤務先の社会保険に加入する必要があります。）

これらを整理すると、次のようになります。

区 分	所 得 税	住 民 税	所 得 税 の 扶 養	社 会 保 険 の 扶 養
社会保険適用事業所	178万円	119万円	136万円	週20時間以内の労働
その他の事業所				130万円

このうち、パートやアルバイトの方が特に注意しなければならないのが、社会保険の問題です。社会保険料の負担は重く、178万円までは所得税がかからないといってそのまま収入を増やす（社会保険適用事業所の場合は週20時間以上働く）と社会保険料の負担が上回り、以前よりも手取り額が減少してしまう可能性もあります。

したがって、今後は、税金の問題だけでなく、社会保険の加入や将来の保障、そして、ご自身のライフスタイルに合わせた働き方の選択をしていくことが大切です。



お役立ちコラム

働く人のメンタルヘルス

人がだまされるときに 起きているコト



1 はじめに

インターネットや通信機器の発展によって、私たちの生活は大変便利になりました。その一方で、これらの機器を使って悪事を働く人も増え、日々迷惑メールが届いたり、詐欺事件のニュースが流れてきたりします。どうして人はだまされてしまうのか、当事者にはどのようなことが起きているのかについて考えてみたいと思います。

2 当事者に生まれる考え方の偏り(バイアス)

人はもともとの性格と直面している様々な状況から、考えの偏ってしまうことがあり、このことを「**バイアス**」と言います。人がだまされる時に起こるバイアスは以下の通りです。

	要注意な考え方	問題点	対処の例
楽観バイアス	「自分が被害に遭わない」と考える	対策や確認をしない	「自分だけは特別・例外」と考えないようにする 自分の主観ではなく、統計などの客観的な数字を確認する
正常性バイアス	異常事態でも「太したことはない」と考える	自分の行動を変えない	自分の「大丈夫」に根拠があるかを考える 家族・友人に対しても「大丈夫」と言えるのか考える
確証バイアス	自分にとって大丈夫な情報ばかり集める	危険な情報スルーする	普段から複数の視点に触れておく 家族・友人に意見を求め、ツッコんでもらう
同調バイアス 権威バイアス	「みんなが言っているから正しい」 「えらい人、有名な人が言っているから正しい」	中身をよく見ずに判断する	立場の弱い人が同じことを言った時、自分は思うか考える 他の専門家の意見も参照する
希少性バイアス	「限定」「残りわずか」に心が揺れる	焦った気持ちのままで決断する	その商品がレアではなかった時に入れるか考える 「高額なものはその場では契約しない」ルールを自分に課す
コンコルド効果	「多くのお金と時間をかけたのだから撤退できない」	さらに費用を使って被害を大きくする	すでに失われたお金などは考えずに継続するか否かを判断する 利害関係の少ない知人に相談して意見をもらう

自分自身のバイアスが小さい場合でも、心が弱るタイミング(独立直後・大切な人との別れ・災害に遭う・考え事が多く眠れない…など)にはそれが起こり、だまされやすくなります。

3 詐欺師が好む状況／嫌う状況

逆に、だます側にとって有利な状況を考えてみます。

要因	詐欺師が好む状況	詐欺師の作戦例	対応方向性
個人 要因	不安・焦りが強い	不安や恐怖心を煽ってやろう 時間制限を使って、決断を急かさそう	冷静になる
	確認しない	このまま楽観的・ポジティブな話で押し切ろう	注意深く、緊張感をもってあたる
状況 要因	一人で判断している	「二人だけの秘密」をアピールして、 周りの人に確認・相談させないようにしよう	情報を外部の人に共有する
	自分(詐欺師)を 信じ込もうとしている	相手のペースで気持ちよく話させて、 自信(自分の判断力への信頼)を高めさせよう	自分自身の心の中に起きていることを観察する

キーワードは「**急かして不安にさせる**」「**私とあなただけの秘密**」「**あなただけは特別**」です。

だます側は、先ほど挙げたバイアスも活用して、だます対象となる人をこのような状況に知らず知らずのうちに追い詰めていきます。対処としては、「**冷静になる**」「**第三者と共有する**」「**自分の性格やその場の感情を把握する**」です。とにかく、だます側は話が外部に漏れることを嫌います。自分の背後に多くの人や視点があることをアピールすることも防止策として大切です。

人に強く出られるとつい譲ってしまう、押し切られてしまうタイプの人は、「その場の感情で決めず一旦持ち帰って考える、“マイルール”があるから」と手続化して守り抜く方法もあります。

4 さいごに

責任ある立場になればなるほど、重い決断にスピードが求められる環境であることも多いかもしれません。また、その判断やそれに伴う頑張りは周囲の重要な人のためになされてきたものであるかもしれません。人をだますことはそういった真摯な営みにつける卑怯な行為です。「だまされる人よりだます人が悪い」のは絶対です。

もし少しでも目の前に起きていることに違和感があるのであれば、ひとりで抱え込まずに社内の人や大切な人、専門家に話をしてみてください。それで何も問題なければなお良し、です。

臨床心理士・公認心理師 寺本 亮

vol.26 へきしんSDGsレポート 2026年4月～6月

碧海信用金庫は、地域金融機関としてSDGsの取り組みを通じて持続可能な地域社会の実現に貢献します。

公益財団法人碧海育英会の 2026年度奨学生を決定

碧海育英会は、当金庫の創立15周年記念事業の一環として1966年に設立された育英財団です。愛知県下の中学生を対象に、社会に貢献できる人材の育成を目的に、半世紀以上にわたって育英事業を継続し、奨学生の総数はのべ1,000名を超えています。2026年度は20名の奨学生を決定しました。



「中小企業にとってのインド進出」セミナーを開催

近年、インド経済が高い成長率を維持し注目が高まっていることを受け、調達・販売の拠点としてインドに関心を持つ事業者さまに向けて各種連携先と共催で5月20日にセミナーを開催しました。セミナー終了後には個別相談会も実施し、多くのお客さまにご参加いただきました。



令和八年春巡業 大相撲安城場所への協賛

4月8日に東祥アリーナ安城で開催された大相撲安城場所へ協賛いたしました。46年ぶりの安城市での開催となり、会場は大勢の人で賑わいました。今後も、伝統の継承や地域活性化に貢献し、地元を盛り上げる活動を継続してまいります。



自動振替専用定期積金「エール(yell)」の 取り扱い開始

昨年度に引き続き、4月1日から自動振替専用定期積金「エール(yell)」の取り扱いを開始しました。この定期積金では、総満期契約額の一定率に相当する金額を、愛知県の「子どもが輝く未来基金」に寄付いたします。



安城高等学校でSDGsに関する授業を実施

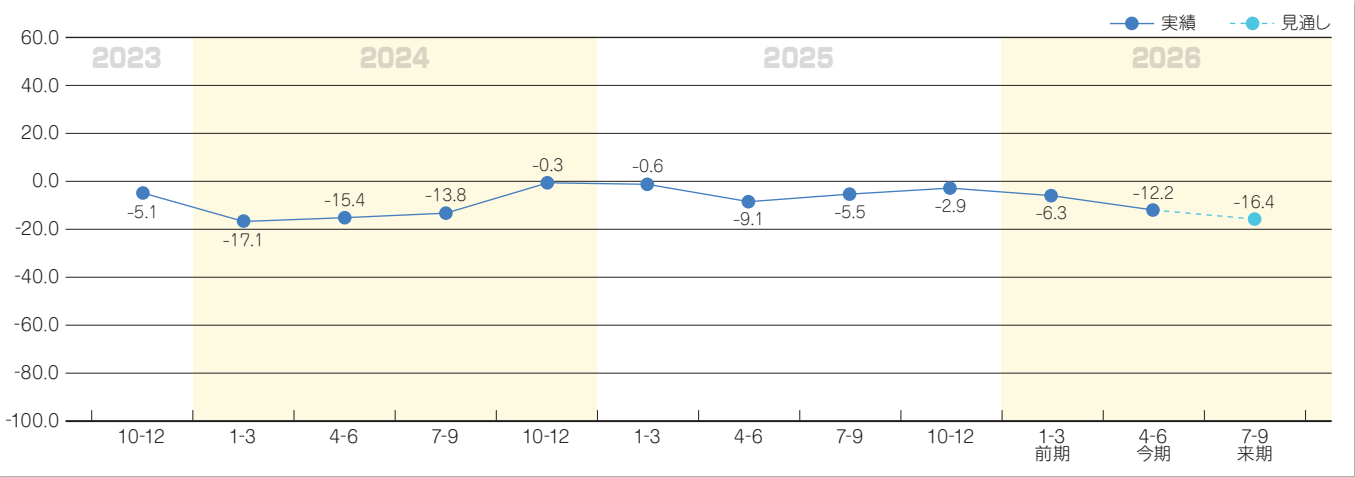
愛知県立安城高等学校では、「総合的な探究の時間」においてSDGs探究学習を実施しています。6月17日には当金庫職員が講師として出向き、「働きがい」をテーマにお話をしました。



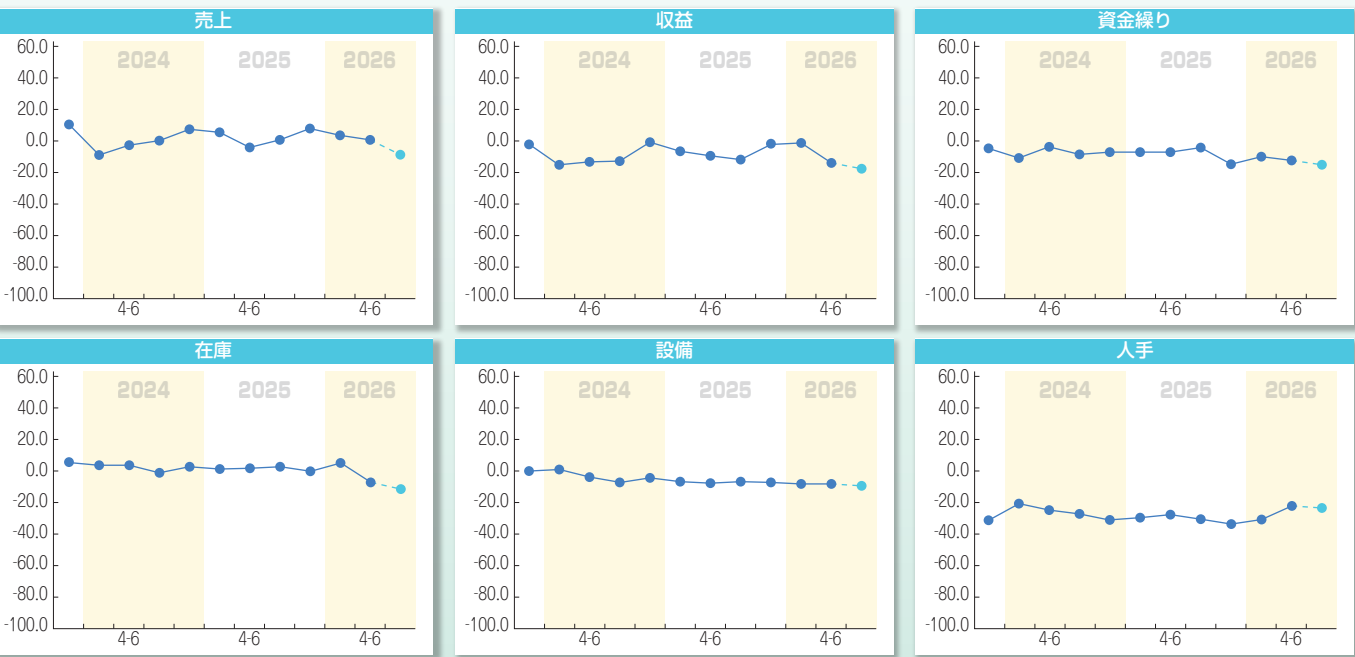
懸賞幕

全業種 | 回答数321社

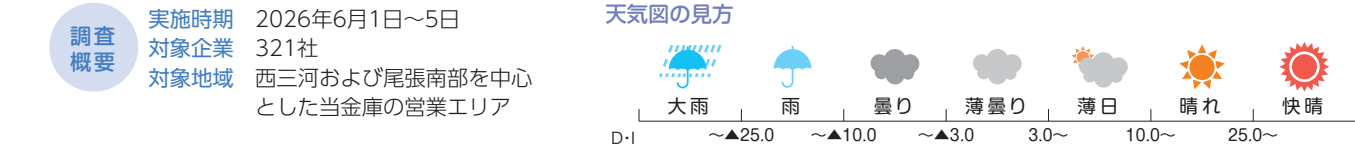
今期の業況D-Iは、前期比5.9ポイント低下の▲12.2と、2期連続で悪化。小売業はわずかに改善。その他の業種は悪化した。来期の予想業況D-Iは、4.2ポイント低下の▲16.4と悪化の見通し。卸売業は横ばいを見込むが、その他の業種は悪化の見込み。



主要D-Iの推移 (注)在庫／設備／人手はプラスになるほど過剰、マイナスになるほど不足。



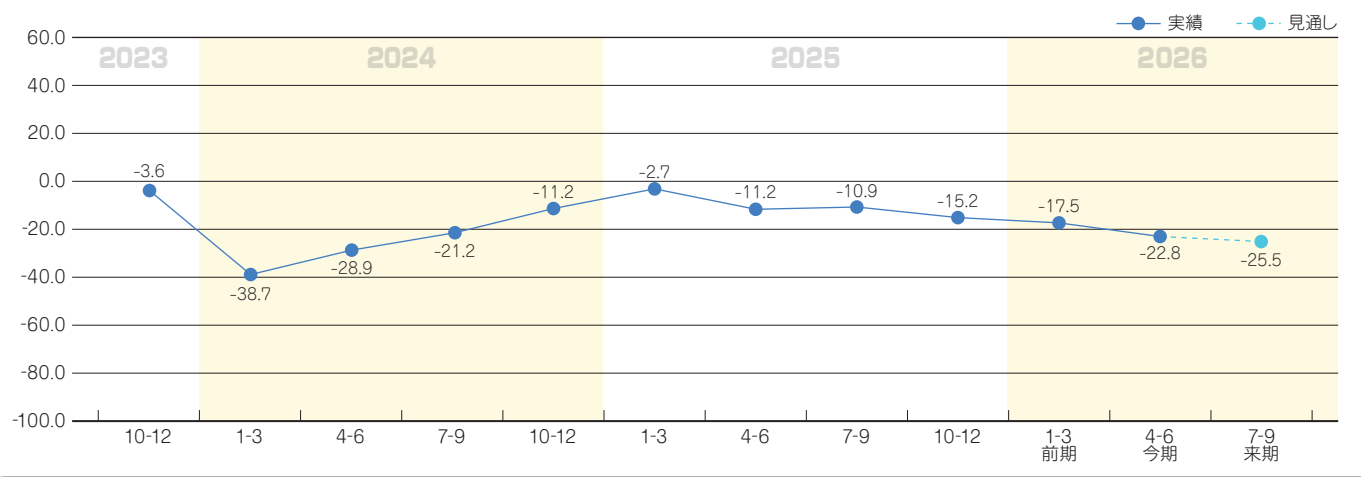
へきしん取引先景況調査とは 本調査は、地域および業種の景気実態および景気予測(景況)を把握するため、四半期ごとに当金庫の取引先企業様にアンケート調査を実施し、回答をいただいたものです。



D-I(ディフュージョン・インデックス)とは…業況(業界の景気)等を判断するための指数であり、〈良いまたはやや良いと答えた割合〉-〈悪いまたはやや悪いと答えた割合〉で求められます。

製造業 | 回答数114社

今期の業況D-Iは、前期比5.3ポイント低下の▲22.8と、3期連続で悪化した。多くの企業が販路拡大、価格転嫁等により売上増加や収益改善に努めているが、中東情勢の影響による原材料価格の上昇等により、収益D-Iは大幅に悪化。来期の予想業況D-Iは、2.7ポイント低下の▲25.5と悪化の見通し。さらなる価格上昇を懸念する声が多い。



主要D-Iの推移 (注)在庫／設備／人手はプラスになるほど過剰、マイナスになるほど不足。



●原材料価格上昇分は価格転嫁ができていないが、人件費増加などの分はできていない。(繊維工業)
●中東情勢の影響により資材が高騰したり入荷が遅れたりしている。(プラスチック製品製造)
●グループ企業で販売価格を交渉するにも上限があるので、販路拡大を狙っていきたい。(自動車部品製造)

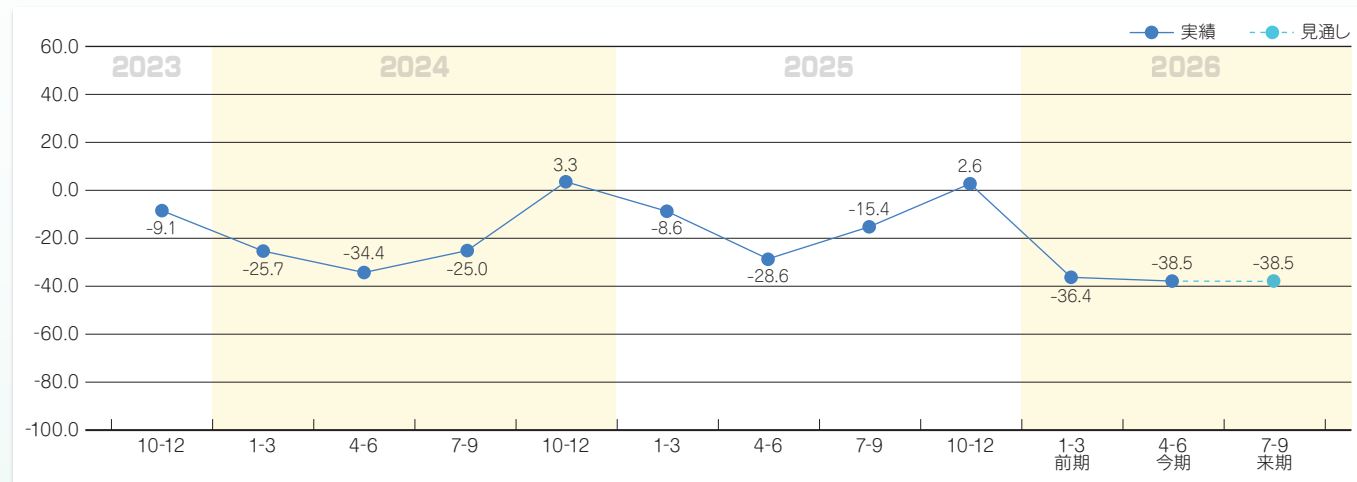
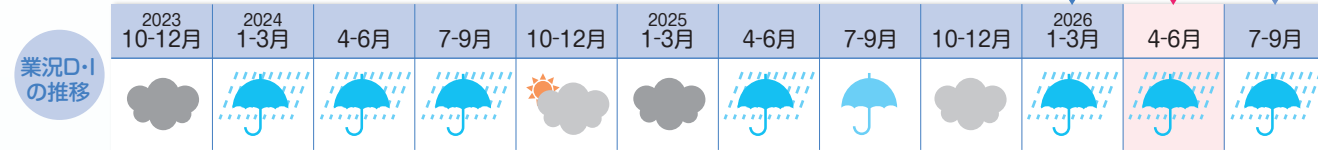


卸売業

回答数39社

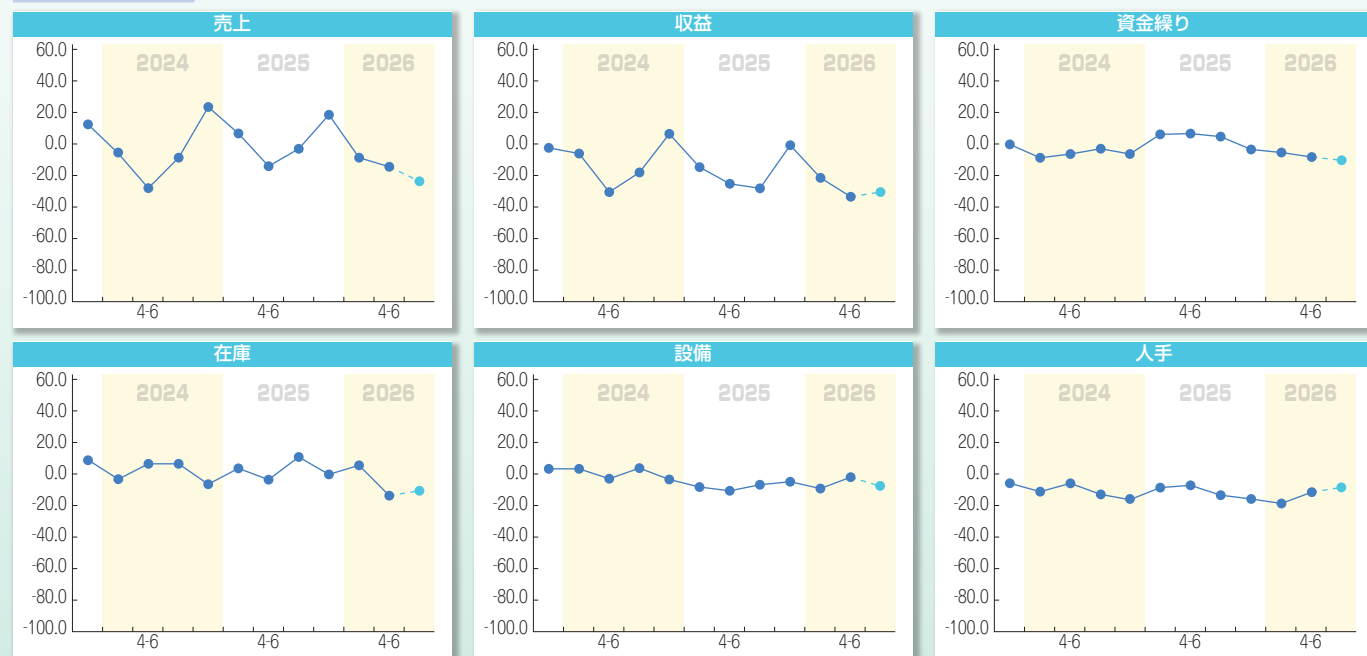
今期の業況D・Iは、前期比2.1ポイント低下の▲38.5と、わずかに悪化。仕入価格高騰に対し価格転嫁が追い付かず苦戦しているとの声が多く、収益D・Iは2期連続で大幅に悪化した。来期の予想業況D・Iは▲38.5と、横ばいの見通し。中東情勢の影響を懸念する声もあり、先行き不透明感は強い。

前期実績 今期実績 来期見通し



主要D・Iの推移 (注)在庫／設備／人手はプラスになるほど過剰、マイナスになるほど不足。

実績 見通し



- 物価高の影響で売上、利益が減少している。さらなる価格転嫁などにより、改善を図っていく。(建築資材卸売)
- 業況は安定しているが、仕入価格高騰には少し苦戦している。人材が不足しているため、常に募集等をかけ積極的に採用活動を行っている。(食品卸売)
- 中東問題で企業が発注を減らしていることもあり受注が減少。仕入先の供給が不安定なこともあり、収益は悪化している。取引先の見直しも検討中。(繊維品卸売)

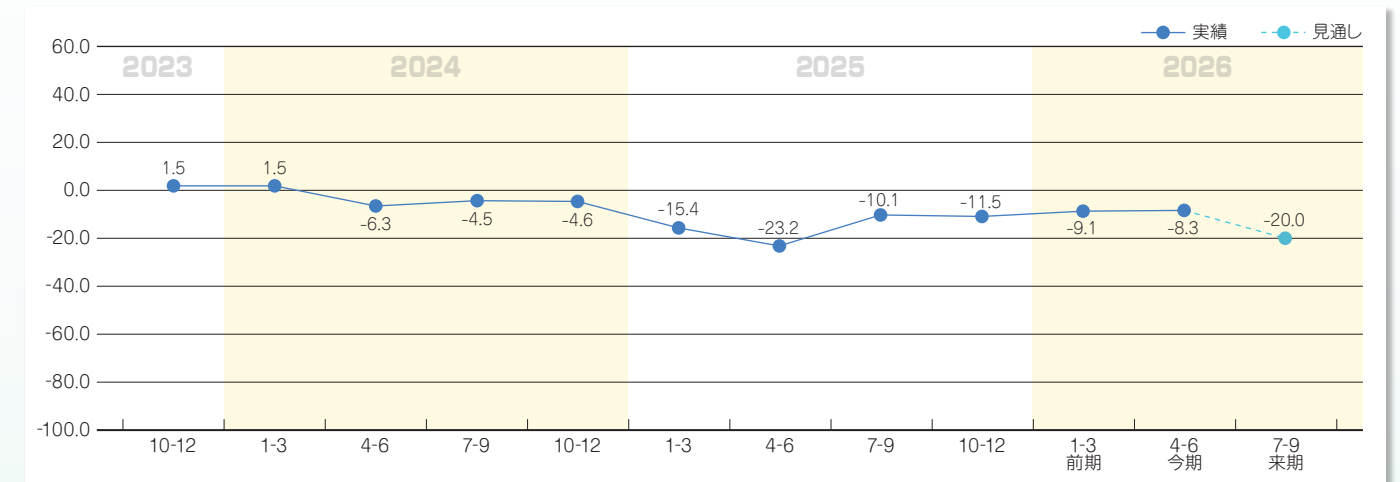


小売業

回答数60社

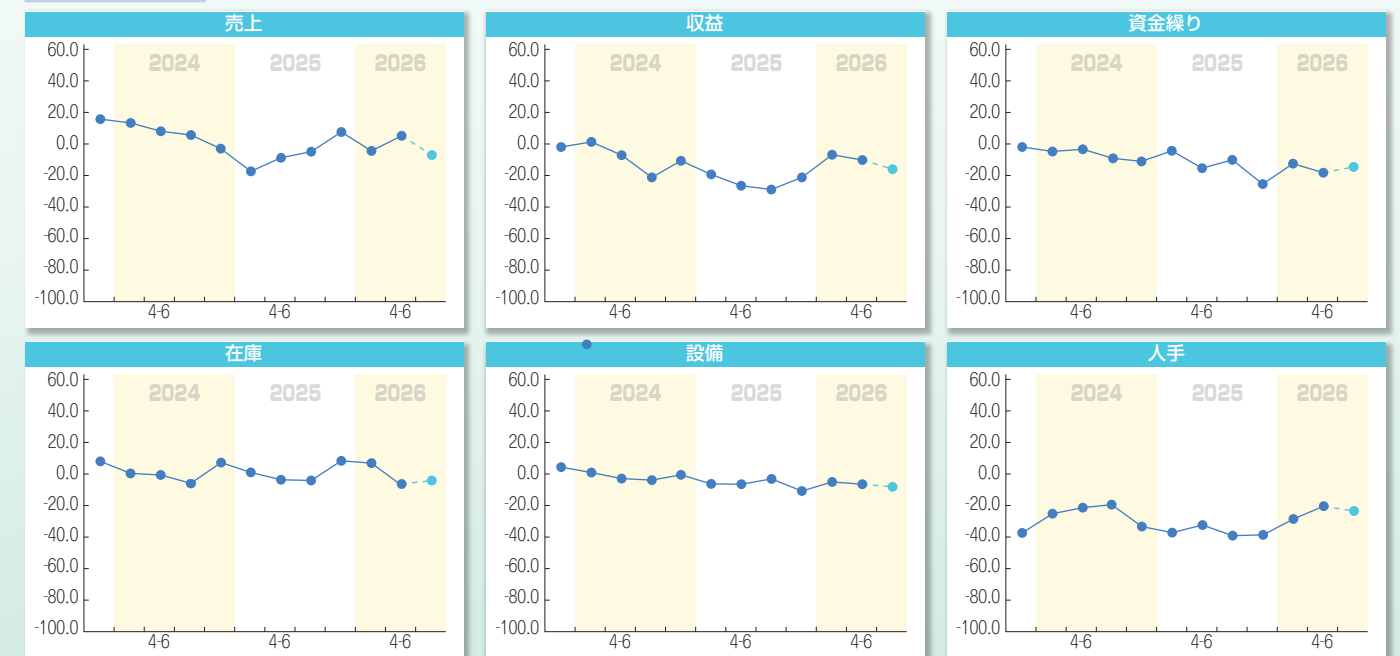
今期の業況D・Iは、前期比0.8ポイント上昇の▲8.3と、2期連続でわずかに改善。仕入価格上昇や人件費増加等により、収益確保に苦戦する企業が多い。中東情勢の影響で在庫確保が難しいとの声も聞かれた。来期の予想業況D・Iは、11.7ポイント低下の▲20.0と、悪化の見通し。

前期実績 今期実績 来期見通し



主要D・Iの推移 (注)在庫／設備／人手はプラスになるほど過剰、マイナスになるほど不足。

実績 見通し

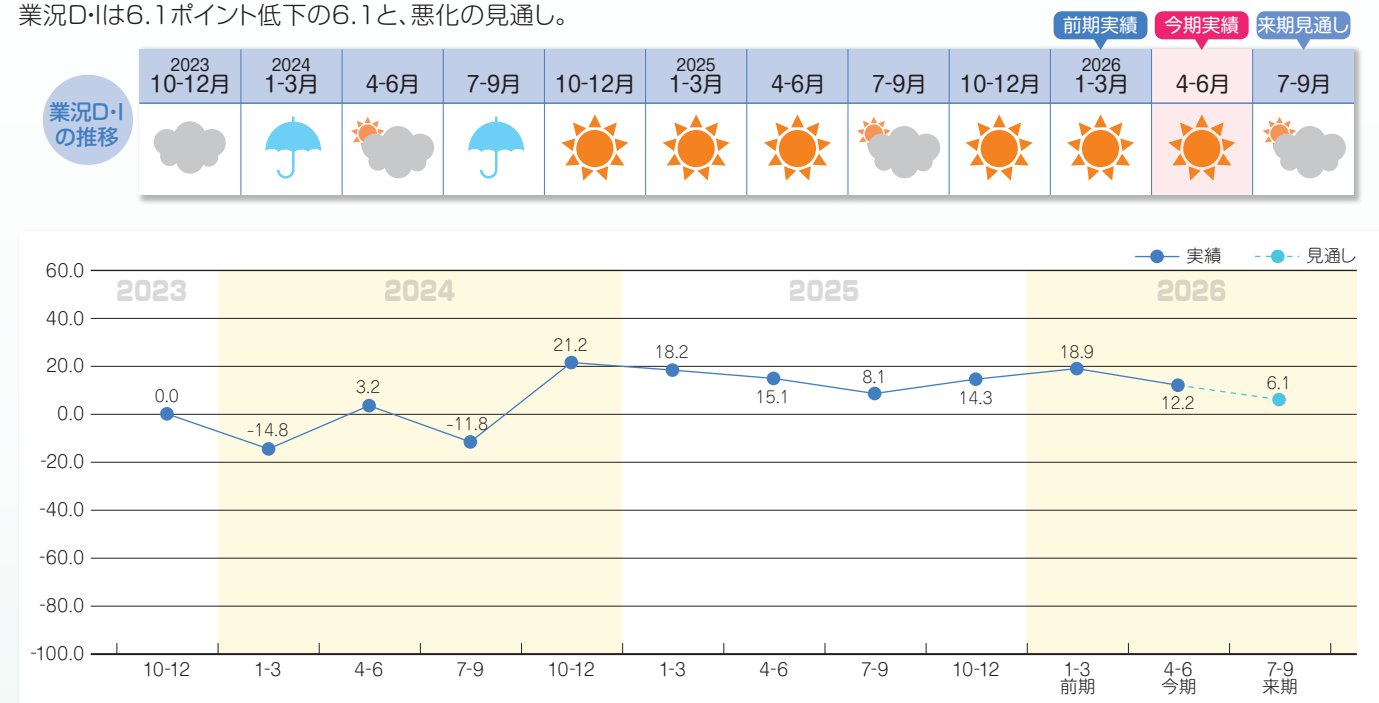


- 仕入価格が継続的に上がっているため、値上げを行う。中東情勢の影響については、商品の製造には問題ないが、包装資材(ビニール袋等)が入りにくく、価格が上昇している。(食品製造・販売)
- 中東情勢の影響により、エンジンオイル価格が高騰し、車両の部品の搬入も遅れている。車両自体の価格に影響はなく、中古車、新車販売ともに好調。(自動車販売)

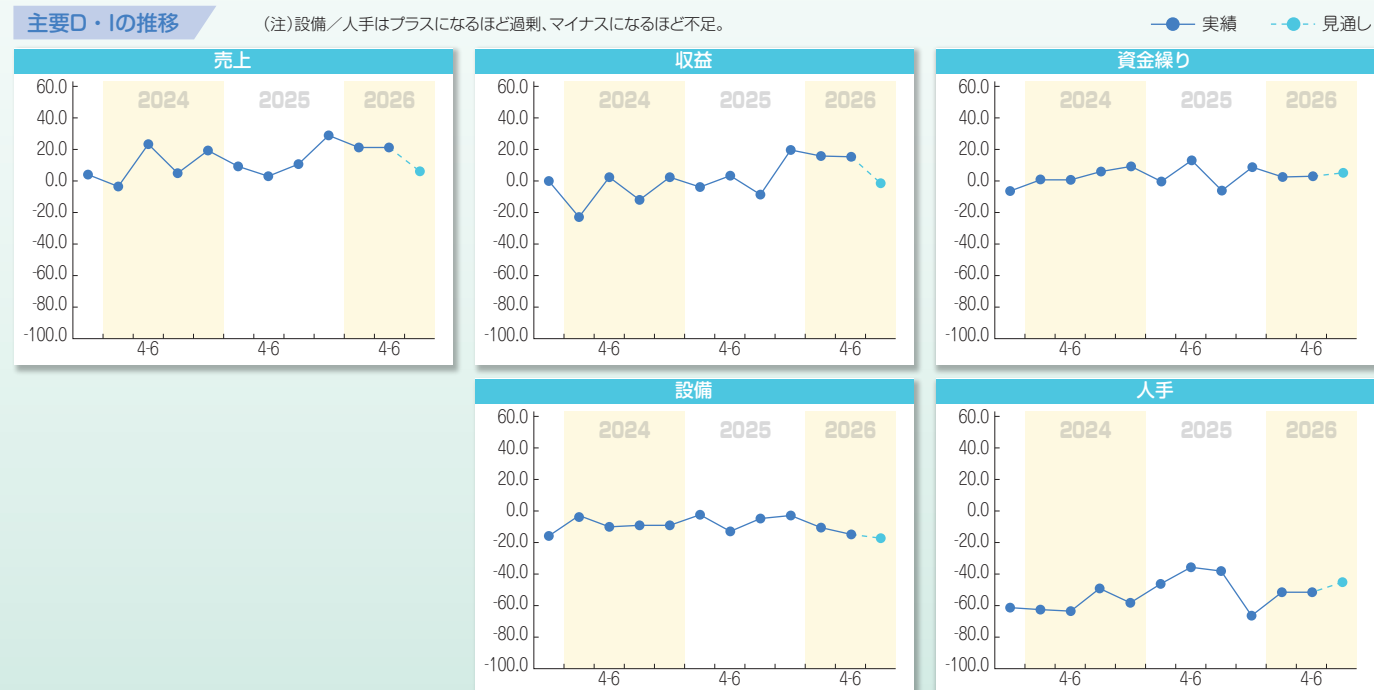
サービス業

回答数33社

今期の業況D-Iは、前期比6.7ポイント低下の12.2。3期ぶりに悪化するも、プラス水準を維持。売上D-I、収益D-Iとも安定している。一方で、仕入価格高騰により利益が圧迫されているとの声も聞かれた。引き続き人材確保・育成が課題となっている。来期の予想業況D-Iは6.1ポイント低下の6.1と、悪化の見通し。



（注）設備／人手はプラスになるほど過剰、マイナスになるほど不足。

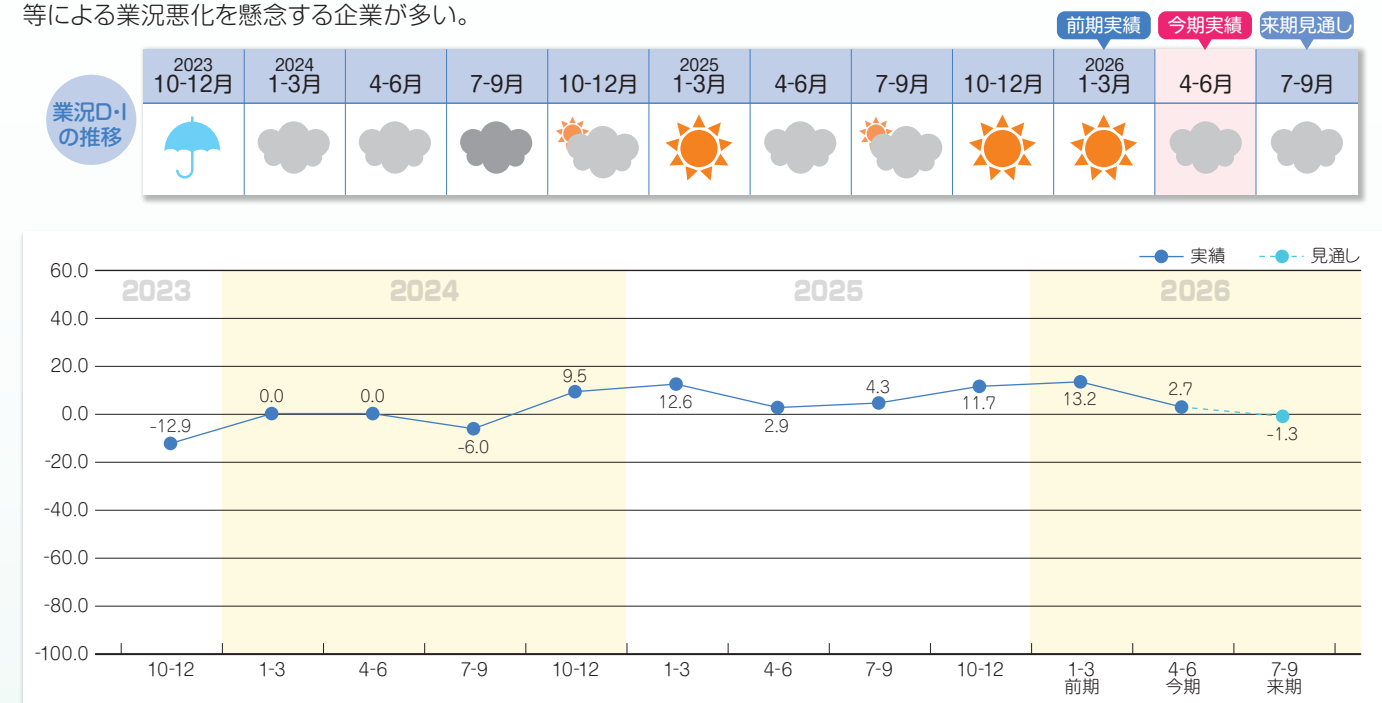


- 新店舗の稼働により、売上の増加を見込んでいる。人材育成に力を入れていく。(クリーニング店)
- 仕入価格は高騰しているが、徐々に価格転嫁が出来ており、業況は安定している。(自動車整備業)
- 若手社員の育成に取り組んでいる。離職率を下げたい。(運輸業)

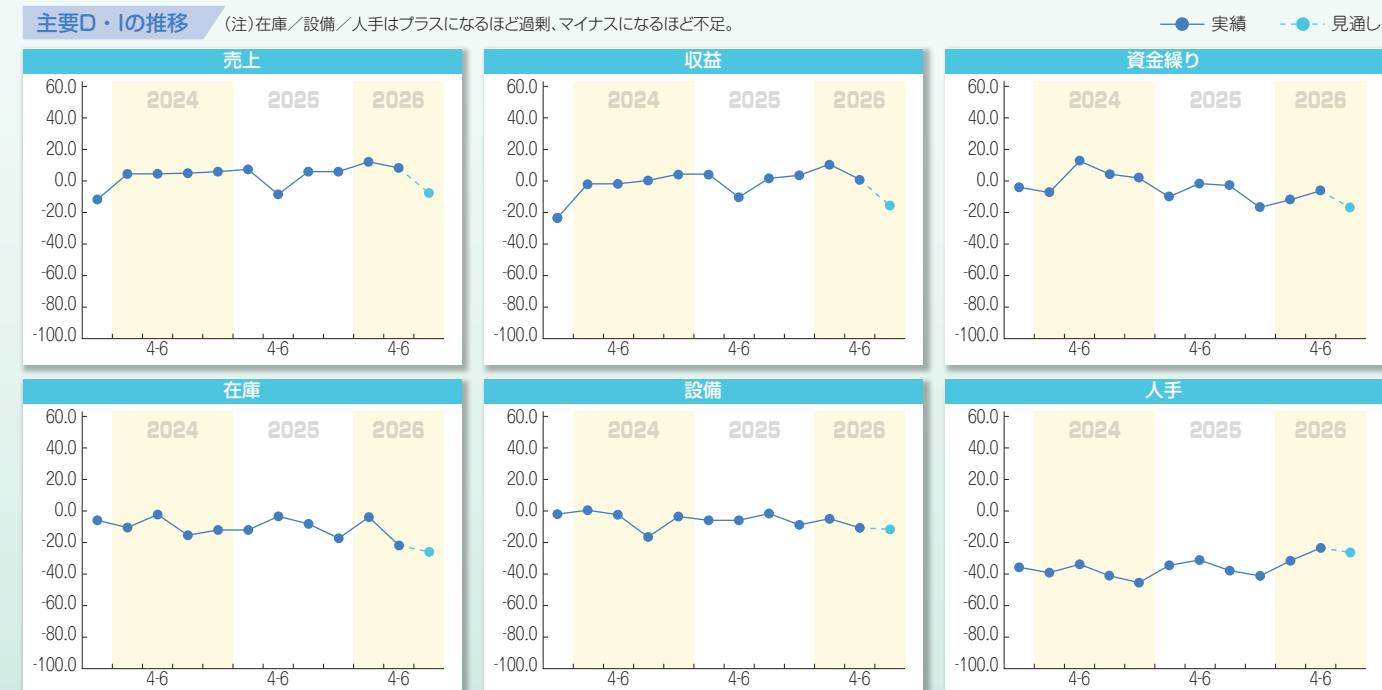
建設・不動産業

回答数73社

今期の業況D・Iは、前期比10.5ポイント低下の2.7と、4期ぶりに悪化した。コスト上昇に対して価格転嫁が十分にできていないとの声が多い。来期の予想業況D・Iは、4.0ポイント低下の▲1.3と悪化の見通し。中東情勢に伴うさらなる仕入価格上昇、材料不足等による業況悪化を懸念する企業が多い。



主要D・Iの推移 (注)在庫／設備／人手はプラスになるほど過剰、マイナスになるほど不足。



- 受注量の減少、仕入価格高騰による利益の圧迫が続いており、見通しが立ちづらい状況に不安感がある。
(土木工事)
- ナフサショックによる完工遅延リスク、コスト上昇リスクなどの問題がある。リフォーム部門や不動産仲介部門など含め全社体制で売上、利益の確保に努めている。(戸建分譲)
- 従業員教育やデジタル広告に注力したことなどで、昨年と比べて売上が大幅に増加。(建売業)

地域の“今”と“これから”
佐久島(西尾市一色町)



〈表紙の写真〉

三河湾のほぼ真ん中に浮かぶ佐久島は、一色港から約20分の船旅で行ける離島です。信号機もコンビニもなく、豊かな自然と懐かしい黒壁集落の風景を見ることができます。1996年からはアートによる島おこしに取り組んでいて、毎年多くの観光客が訪れています。

また、『名探偵コナン』や映画『ねことじいちゃん』の舞台としても知られています。



愛知県安城市御幸本町15番1号
(vol.71 2026年7月発行)